

# Betriebs - und Montageanleitung

## KBK-Vorsatz-Messgetriebe



### 1. EINSATZ und ANWENDUNG

**KBK-Vorsatz-Messgetriebe** für verschiedene Impulsgeber und Codegeber oder für Absolut-Messungen mittels Resolver und Absolut-Geber zur Anwendung numerischer Steuerungen, Roboterachsen, Handhabungsgeräten, Automationsanlagen, Werkzeugmaschinen und überall dort, wo Drehbewegungen für numerische Steuerungen erfasst werden müssen. Die Konzeption dieser Messgetriebe gilt für den Einsatz in geschlossenen Räumen.

### 2.AUFBAU

**KBK-Vorsatz-Messgetriebe** arbeiten als Präzisions-Stirnrad-Messgetriebe, die Zahnradpaarungen sind auf Lebensdauer geschmiert und spielfrei ausgerichtet, ebenso die integrierten Kugellager. In der Regel sind die **KBK-Vorsatz-Messgetriebe** in einem Aluminiumgehäuse aufgebaut und können ohne besondere Einschränkungen bis zu einer Drehzahl von 4.000/U eingesetzt werden.

### 3.TECHNISCHE DATEN

Technische Daten und Beschreibungen zu diversen Messgetriebetypen beinhaltet der Messgetriebe-Prospekt, einschließlich der Angaben zu den Wellenbelastungen. Zu den Anschlussbelegungen für Ausführungen mit freiem Kabelausgang oder Steckerverbindung, wird in einem gesonderten Datenblatt, welches der Lieferung beiliegt, in Form eines Belegungsplanes dargestellt.

### 4.MONTAGE

**KBK-Vorsatz-Messgetriebe** werden in der Regel mit Klemmpratzen befestigt. Die Klemmpratzen greifen in die „Synchro-Nut“ am vorderen Ende des Messgetriebes ein. In Ausnahmefällen kann die Befestigung auch durch frontseitige Gewindebohrungen erfolgen. Dabei ist zu beachten, dass eine nachträgliche Nullpunkt-Einstellung des Messgetriebes nicht mehr erfolgen kann bzw. gesondert berücksichtigt werden muss.

Die Verbindung der Messgetriebe-Wellen mit dem Spindel- bzw. Drehzapfen muss über verdrehsteife Kupplungen erfolgen. Für hochempfindliche, dynamische Systeme muss der Drehsteife der Kupplungen besondere Aufmerksamkeit geschenkt werden.

Für schwingungsempfindliche Systeme, z.B. an Pressen, ist der Montage der Messgetriebe besondere Beachtung beizumessen. Unter Umständen sind die Klemmpratzen durch umfassende Nutringe zu ersetzen.

### 5.DEMONTAGE

Bei der Demontage von Messgetrieben ist darauf zu achten, dass die Wellenlagerung nicht beschädigt wird. Falls der Austausch von Resolver bzw. Drehgeber vom Kunden vorgenommen wird, muss auf eine absolut spielfreie Montage der Geber geachtet werden.

In der Regel wird empfohlen, den Austausch von Gebern ausschließlich durch die Firma **KBK Antriebstechnik GmbH** vornehmen zu lassen.

### 6.WARTUNG

**KBK-Vorsatz-Messgetriebe** sind wartungsfrei. Bei Anwendungen mit größerer Drehzahl als 4.000/U ist der Schmierung besondere Beachtung beizumessen. Hierzu erhalten Sie weitere Angaben durch uns. Die Mindest-Lebensdauer der verwendeten Kugellager beträgt ca. 30.000 Stunden.

Weitere Angaben bezüglich der Bedienung und Anwendung von Messgetrieben erhalten Sie durch die Firma **KBK Antriebstechnik GmbH**.

#### **KBK Antriebstechnik GmbH**

Unterlandstraße 46  
63911 Klingenberg a. Main  
Tel.: 09372/94061-0  
[www.kbk-antriebstechnik.de](http://www.kbk-antriebstechnik.de)