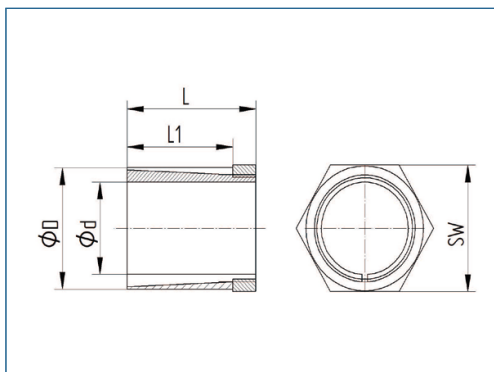


Spannsatz

Edelstahl-
ausführung



übertragbares Drehmoment	niedrig
Flächenpressung auf der Nabe	niedrig
selbstzentrierend	ja
Axialverschiebung der Nabe während der Montage	ja
Bauhöhe D/d	flach
Baulänge	kurz

Bestellbeispiel

KBS 57 - 9 x 14

Typ Ød ØD

Die empfohlenen Bearbeitungstoleranzen für die Druckflächen sind: Welle h8 / Nabe H8

Innen / Außen Ø d x D	Drehmoment T Nm	Abmessungen			Flächenpressung an		Gewinde G	Anzugsmoment T _A (Nm)	Gewicht g
		L mm	L 1 mm	SW mm	Welle P _w N/mm ²	Nabe P _n N/mm ²			
4 x 8	3	15	12.5	8	80	20	M6 x 0.5	4	3.8
5 x 10	4	15	12.5	10	68	17	M8 x 0.5	5	6.5
6 x 10	7	15	12.5	10	83	30	M8 x 0.5	8	5.3
6.35 x 10	7	15	12.5	10	74	30	M8 x 0.5	8	5.0
7 x 12	8	15	12	12	69	24	M10 x 0.75	9	6.3
8 x 14	14	22	19	16	61	20	M12 x 1.0	15	17.5
9 x 14	14	22	19	16	48	20	M12 x 1.0	15	15.0
9.52 x 14	14	22	19	16	43	20	M12 x 1.0	15	12.8
10 x 17	18	22	18.5	18	52	18	M15 x 1.0	19	29.0
11 x 17	18	22	18.5	18	43	18	M15 x 1.0	19	28.0
12 x 17	18	22	18.5	18	36	18	M15 x 1.0	19	26.2
14 x 20	24	28	23	22	28	14	M17 x 1.0	25	35.3
15 x 20	24	28	23	22	25	14	M17 x 1.0	25	36.4
15.88 x 23	26	28	23	26	24	11	M20 x 1.0	27	48.4
16 x 23	26	28	23	26	23	11	M20 x 1.0	27	50.7
17 x 23	26	28	23	26	21	11	M20 x 1.0	27	45.0
19 x 25	29	28	23	30	19	11	M22 x 1.0	30	46.9
20 x 28	31	28	23	30	18	9	M22 x 1.0	32	67.0
25 x 32	45	35	27	34	14	9	M28 x 1.0	42	89.0
30 x 37	52	35	27	38	11	7	M33 x 1.0	47	105.0
35 x 43	57	40	29	48	9	6	M39 x 1.5	52	179.0
40 x 50	95	40	29	55	11	7	M45 x 1.5	58	249.0