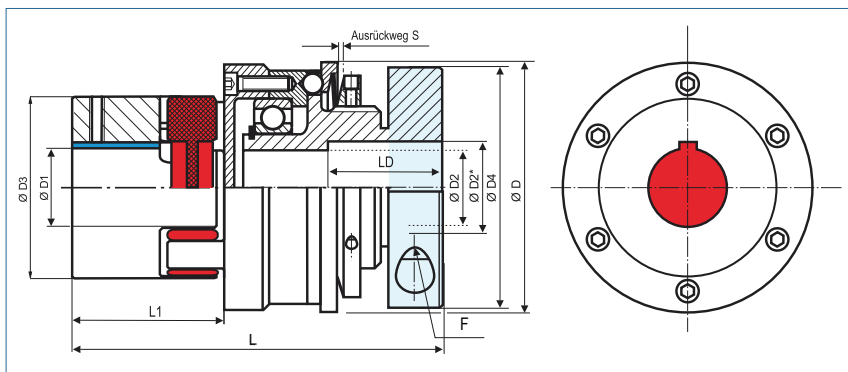


Überlastkupplung

mit Passfedernut und Klemmnabe

optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl



Bestellbeispiel **KBK/EPK - 24 - 126.5 - N16H7 - 14H7 - 20Nm - C** oder **D - 2**

Typ Größe Länge Bohrung ØD1 (H7) Bohrung ØD2 (H7) Auslösemoment Überlastbereich

C = Synchronschaltung D = Durchratschaltung

Größe	Abmessungen (mm)									Technische Daten								
	ØD	L	Ø D1	Ø D2	Ø D3	Ø D4	F	L1	S	Maximaldrehzahl (1/min)	Masse (kg)	Massenträgheitsmoment J (kg cm ²)	Drehmoment 98 Sh TKN (Nm)	Überlastbereich		zulässiger Versatz		
	Außendurchmesser	Länge	Bohrung (H7) von ~ bis	Bohrung (H7) von ~ bis			Schraube ISO4762 TA (Nm)							1 TKN (Nm)	2 TKN (Nm)	radial Δ Kr (mm)	axial Δ Ka (mm)	Winkel Δ Kw (°)
-14	49	65	6-16	6-16 11#	30	40.5	M4 5.1	24	0.7	11690	0.22	0.5	12.5	3 - 7	5 - 10	0.09	+1.0 -0.5	0.9
-19	64	100	10-24	10-20 14#	40	56	M6 15	41	1.2	8950	0.77	3.2	17	5 - 15	10 - 30	0.06	+1.2 -0.5	0.9
-24	79	126.5	16-28	12-28 21#	55	66	M8 36	50	1.2	7630	1.34	8.2	60	12 - 35	20 - 60	0.10	+1.4 -0.5	0.9
-28	94	142	20-38	14-35 27#	65	82	M10 72	59	2	6030	3	26	160	50 - 130	65 - 150	0.11	+1.5 -0,7	0.9
-38	119	160	20-45	30-50 41#	80	110	M12 125	67	2	4980	5.7	86	325	60 - 200	150 - 300	0.12	+1.8 -0,7	0.9
-42	129	195	20-55	35-56 46#	95	122	M12 125	76	2	4440	10.5	186	450	80 - 250	200 - 500	0.14	+2.0 -1.0	0.9

Bohrungen	> Ø D2 und ≤ D2 *nur über LD möglich
Material	Naben: Aluminium Zahnkranz: Polyurethan 98 Sh A rot
Passfedernut	wahlweise nach DIN 6885 größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet
Temperaturbereich	-30 °C ~ 90 °C

Gr.	14	19	24	28	38	42
D2*	20	26	31	38	57	62
LD	20	28	38	34	42	56