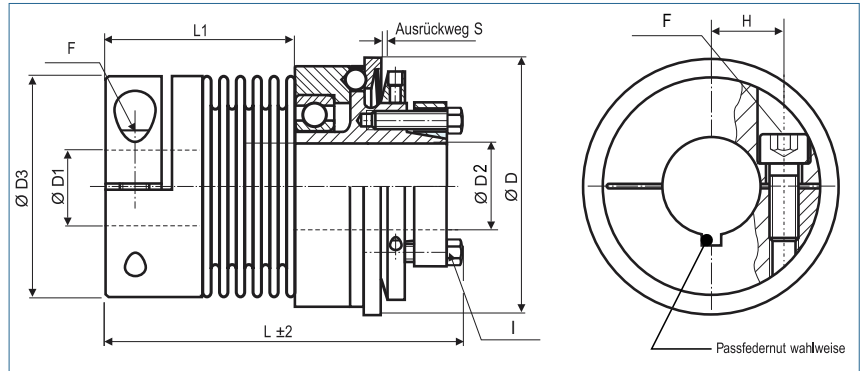


Überlastkupplung

mit Klemmnabe und Außenkonus

optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl

optional
lasergeschweißt



Bestellbeispiel **KBK/BKA - 60 - 108 - 16H7 - 14H7 - 20Nm - C** oder **D - 1**

Typ Größe Länge ØD1 (H7) ØD2 (H7) Auslösemoment Überlastbereich
C = Synchronschaltung D = Durchstrahschaltung

Größe	Abmessungen (mm)										Technische Daten										
	ØD	L	Ø D1	Ø D2	Ø D3	H	F	L1	I	S	Maximaldrehzahl (1/min)	Masse (kg)	Masenträgheitsmoment J (kg cm ²)	Überlastbereich		Federsteifigkeit			zulässiger Versatz		
	Außendurchmesser	Länge	Bohrung (H7) von-bis	Bohrung (H7) von-bis	Nabendurchmesser	Schraube ISO4762 TA (Nm)	Schraube ISO4017 TA (Nm)	1 TKN (Nm)	2 TKN (Nm)	Torsion x10 ³ CT (Nm/rad)				radial CR (N/mm)	axial CA (N/mm)	radial Δ Kr (mm)	axial Δ Ka (mm)	Winkel Δ Kw (°)			
-10	49	67	6-25	5-14	40	15.5	M4	34	M3	0.7	11690	0.24	0.6	3 - 7	5 - 10	8.1	120	27	0.15	0.4	1.5
		77		10#					6.8					29	17	0.3	0.6	2			
-30	64	81	10-32	12-20	56	20	M6	40.5	M5	1.2	9540	0.71	2.9	5 - 15	10 - 30	38	720	50	0.15	0.6	1.5
		90	30#	14#					28					225	28	0.25	1	2			
-60	79	98	12-32	15-25	66	23	M8	50	M5	1.2	8180	1.29	7.9	12 - 35	20 - 60	75	1150	90	0.15	0.6	1.5
		108		18#					50					340	50	0.25	1	2			
-80	94	115	14-42	20-35	82	28	M10	57.5	M6	2	6220	2.89	25	15 - 40	30 - 80	128	1200	80	0.2	0.5	1.5
		127		27#					75					400	50	0.25	0.8	2			
-150	94	115	19-42	20-35	82	28	M10	57.5	M6	2	6220	2.89	25	50 - 130	65 - 150	155	2020	145	0.2	0.5	1.5
		126		27#					105					595	85	0.25	0.8	2			
-200	109	122	22-45	20-42	90	31	M12	63	M6	2	5720	3.5	42	30 - 90	80 - 200	175	2500	147	0.2	0.5	1.5
		135		34#					116					460	82	0.25	0.8	2			
-300	119	140	30-60	25-50	110	39	M12	67	M8	2	5200	5.23	79	60 - 200	150 - 300	502	6300	280	0.2	0.5	1.5
		150		41#					285					1400	145	0.25	0.8	2			
-500	129	154	34-70	35-55	122	42	M12	70	M8	2	4470	7.5	135	80 - 250	200 - 500	690	7790	100	0.2	0.5	1.5
		165		45#					320					970	85	0.25	1	2			

Material	Außenkonus – Stahl Balg - Edelstahl Klemmnabe - Aluminium; ab Größe 80 - Stahl
Passfedernut	wahlweise nach DIN 6885 größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet
Temperaturbereich	-30 °C ~ 120 °C