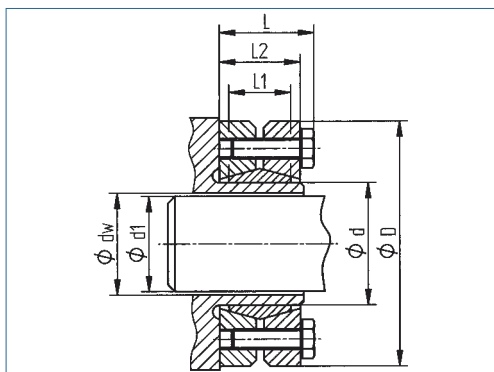


Schrumpfscheibe

optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl



übertragbares Drehmoment	mittel
Flächenpressung auf der Nabe	mittel
selbstzentrierend	nein
Bauhöhe D/d	mittel
Baulänge	mittel

Bestellbeispiel **KBS 19 - 165 x 290**
Typ Ød ØD

Die empfohlenen Bearbeitungstoleranzen für die Druckflächen sind: Welle d h 9

Hohlwelle Ød mm	Welle Ø dw mm	Außen ØD mm	Drehmo- ment T Nm	Abmessungen				Passungs- spiel max. mm	Flächenpressung an Welle Pw N/mm²	Spannschrauben			Gewicht kg
				L mm	L1 mm	L2 mm	St.			ISO 4017	TA Nm		
140	95	230	18600	68	46	60.5	0.07	190	10	M12x45	100	10	
	100		199										
	105		208										
155	105	265	25400	72	50	64.5	0.07	195	12	M12x50	100	15	
	110		203										
	115		211										
165	115	290	38900	81	56	71	0.07	223	8	M16x55	250	22	
	120		230										
	125		231										
175	125	300	42900	81	56	71	0.08	208	8	M16x55	250	22	
	130		215										
	135		221										
185	135	330	60000	96	71	86	0.09	197	10	M16x65	250	37	
	140		202										
	145		208										
195	140	350	75600	96	71	86	0.09	231	12	M16x65	250	41	
	150		241										
	155		245										
200	150	350	87000	96	71	86	0.09	231	12	M16x65	250	41	
	155		236										
	160		240										
220	160	370	110000	114	88	104	0.09	208	15	M16x80	250	54	
	165		212										
	170		216										
240	170	405	146000	121.5	92	109	0.09	233	12	M20x80	490	67	
	180		239										
	190		243										
260	190	430	197000	132.5	103	120	0.10	225	14	M20x90	490	82	
	200		231										
	210		237										
280	210	460	260000	146.5	114	134	0.10	220	16	M20x100	490	102	
	220		225										
	230		230										