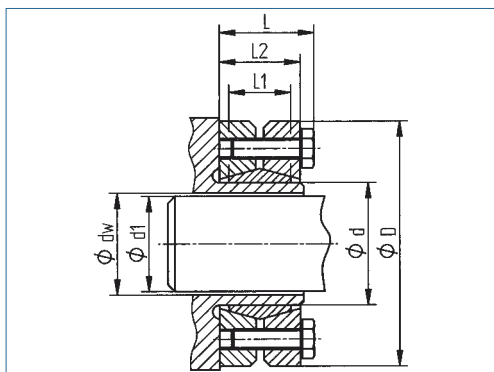


Schrumpfscheibe

optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl



übertragbares Drehmoment	mittel
Flächenpressung auf der Nabe	mittel
selbstzentrierend	nein
Bauhöhe D/d	mittel
Baulänge	mittel

Bestellbeispiel **KBS 19 - 165 x 290**
Typ Ød ØD

Die empfohlenen Bearbeitungstoleranzen für die Druckflächen sind: Welle d h 9

Hohlwelle Ød mm	Welle Ø dw mm	Außen ØD mm	Drehmo- ment T Nm	Abmessungen				Flächenpressung an Welle Pw N/mm²	Spannschrauben			Gewicht kg
				L mm	L1 mm	L2 mm	Passungs- spiel max. mm		St.	ISO 4017	TA Nm	
50	38	90	1500	31.5	22	27.5	0.032	204	8	M6x25	12	0.87
	40		1800					219				
	42		2100					232				
55	42	100	1700	34.5	23	30.5	0.032	176	8	M6x25	12	1.18
	45		2100					193				
	48		2600					210				
62	48	110	2700	34.5	23	30.5	0.048	213	10	M6x25	12	1.41
	50		3000					218				
	52		3200					222				
68	50	115	2500	34.5	23	30.5	0.048	184	10	M6x25	12	1.46
	55		3100					188				
	60		4100					212				
75	55	138	3500	37.8	25	32.5	0.048	199	7	M8x30	30	2.45
	60		4700					221				
	65		6000					241				
80	60	145	4100	37.8	25	32.5	0.048	192	7	M8x30	30	2.66
	65		5200					211				
	70		6600					228				
85	60	155	6900	44,3	30,0	39,0	0.048	179	10	M8x35	30	3.5
	65		7500					194				
	70		8150					209				
90	65	155	6200	44.3	30	39	0.048	206	10	M8x35	30	3.4
	70		7700					222				
	75		9400					236				
95	65	170	7200	49.3	34	44	0.048	197	12	M8x35	30	4.7
	70		7800					213				
	75		8300					228				
100	70	170	7600	49.3	34	44	0.048	194	12	M8x35	30	4.6
	75		9300					207				
	80		11300					220				
110	75	185	9100	56.4	39	50	0.048	176	9	M10x40	59	6.0
	80		11000					188				
	85		12200					183				
115	80	185	10400	56.4	39	50	0.048	177	9	M10x40	59	6.1
	90		11700					199				
	95		12400					210				
125	85	215	13300	60.4	42	54	0.069	186	12	M10x40	59	8.3
	90		15800					198				
	95		18600					209				