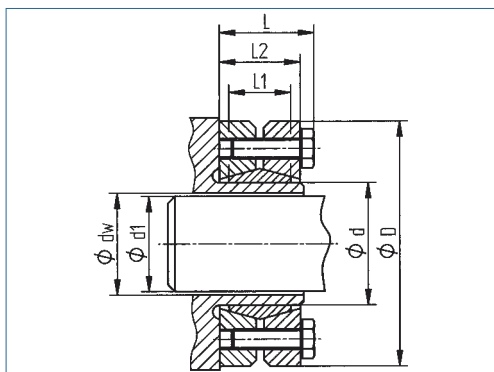


## Schrumpfscheibe

optional  
chem. vernickelt  
optional komplett  
in Edelstahl



<b>übertragbares Drehmoment</b>	<b>mittel</b>
<b>Flächenpressung auf der Nabe</b>	<b>mittel</b>
<b>selbstzentrierend</b>	<b>nein</b>
<b>Bauhöhe D/d</b>	<b>mittel</b>
<b>Baulänge</b>	<b>mittel</b>

Bestellbeispiel

**KBS 19 - 165 x 290**

Typ                      Ød                      ØD

Die empfohlenen Bearbeitungstoleranzen für die Druckflächen sind: Welle d h 9

Hohlwelle Ød mm	Welle Ø dw mm	Außen ØD mm	Drehmoment T Nm	Abmessungen				Flächenpressung an Welle Pw N/mm²	Spannschrauben			Gewicht kg
				L mm	L1 mm	L2 mm	Passungs- spiel max. mm		St.	ISO 4017	TA Nm	
14	10	38	40	18.5	10	15	0.014	154	4	M5x12	3	0.10
	11		191									
	12		243									
16	12	41	65	20.5	12	17	0.014	108	5	M5x12	3	0.14
	13		151									
	14		190									
18	14	44	85	20.5	12	17	0.014	172	4	M5x12	4	0.15
	15		205									
	16		233									
20	15	46	110	20.5	12	17	0.017	205	5	M5x12	4	0.17
	16		232									
	17		258									
21	16	50	180	23.5	14	20	0.017	220	6	M5x12	5	0.23
	17		245									
	18		275									
24	19	50	220	23.5	14	20	0.017	189	6	M5x18	4	0.22
	20		209									
	21		228									
30	24	60	350	25.5	16	22	0.017	159	7	M5x18	4	0.33
	25		172									
	26		184									
36	28	72	730	27.5	18	23.5	0.032	232	5	M6x20	12	0.52
	30		240									
	31		250									
38	29	72	710	28,5	19	24,5	0,032	198	6	M6x20	12	0.5
	30		205									
	31		211									
40	30	72	770	28,5	19,0	24,5	0,032	216	6	M6x20	12	0.5
	31		223									
	32		230									
44	32	80	1200	29.5	20	25.5	0.032	225	7	M6x20	12	0.64
	35		235									
	36		244									
48	36	80	1350	29.5	20	25.5	0.032	222	7	M6x20	12	0.60
	38		236									
	40		248									